

# FD/FGE 1,5-5,5 toneladas

Carretillas contrapesadas diésel y GLP

**TCM**  
Trusted Partner

SEGURO  
**SEGURO**

EFICIENTE  
**EFICIENTE**

CONFORT  
**CONFORT**



**TCM**  
Always Evolving



# FD/FGE 1,5-5,5 toneladas

## CONFORT DEL OPERARIO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD

Diseñadas con flexibilidad para crear el entorno de trabajo óptimo para todos los operarios y reducir la fatiga en los turnos más largos.



### COMPARTIMENTO DEL OPERARIO

- Acceso de tres puntos: fácil entrada con escalón de menor altura.
- Amplio espacio en el suelo y pedales «a través del suelo» que proporcionan el máximo confort para el operario en turnos más largos.
- Asiento totalmente ajustable: para una posición óptima y el máximo confort.
- El asiento de vinilo Grammer está disponible de serie y ha sido diseñado con movimiento ajustable hacia delante, hacia atrás y del ángulo del respaldo, un soporte lumbar incorporado en el cojín de respaldo y un cinturón de seguridad antiapriete de alta visibilidad de color brillante para un uso inmediato, creando un cómodo entorno de trabajo para operarios de diversa estatura.
- Hay disponible un asiento de tela opcional para aumentar el confort durante largos turnos de trabajo.



### CONTROL SIN ESFUERZO

- El reposabrazos de control táctil opcional proporciona al operario palancas de fácil manejo y ajustes de longitud/altura, aumentando la precisión y el control.



### COLUMNA DE DIRECCIÓN ABATIBLE CON MEMORIA

- Ajuste infinito en un rango de 12 grados; la «memoria» de la columna de dirección guarda los ajustes preferidos de los operarios para agilizar los cambios.



### VISIBILIDAD PANORÁMICA

- El diseño de la carretilla permite mejorar la visibilidad en todas las direcciones durante su uso, desde el paquete de iluminación estándar, que incluye dos luces de trabajo LED delanteras, hasta la ausencia de barras transversales en el tejadillo protector y el mástil diseñado específicamente.



**VISIÓN SUPERIOR**  
(Tejadillo protector de barra plana)

**VISIÓN DELANTERA**  
(Nuevo mástil, tablero de instrumentos a baja altura)

**VISIÓN TRASERA**  
(Pilar estilizado)

**VISIÓN DE LAS HORQUILLAS**  
(Panel transparente)



### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Asiento de vinilo Grammer	Tren de potencia totalmente flotante
Alarma sonora de retroceso	Asidero de refuerzo con bocina
Interruptor de luces combinadas	Pasador de la barra de tracción
Indicador de servicio	Columna de dirección abatible con memoria
Sistema de presencia del operario (OPS)	Freno de estacionamiento de doble acción con alarma acústica
Filtro de partículas diésel con regeneración automática*	Luces de trabajo LED delanteras, intermitente delantero y luz combinada trasera

\*Modelo diésel



# FD/FGE 1,5-5,5 toneladas

## ÚLTIMA TECNOLOGÍA DE MOTOR



### MÁXIMO RENDIMIENTO CON MOTOR DE BAJAS EMISIONES

Nuestros motores diésel y de GLP, desarrollados con las más avanzadas tecnologías de emisiones, cumplen los requisitos de las normativas europeas sobre emisiones Fase V.

- Sistema de inyección de combustible Common Rail de alta presión: para garantizar una combustión limpia del diésel con una potencia óptima.
- Sistema de recirculación de gases de escape, que envía de nuevo los gases de escape a través del sistema una vez enfriados para limitar las emisiones nocivas, mientras que un catalizador de oxidación diésel oxida las partículas nocivas.

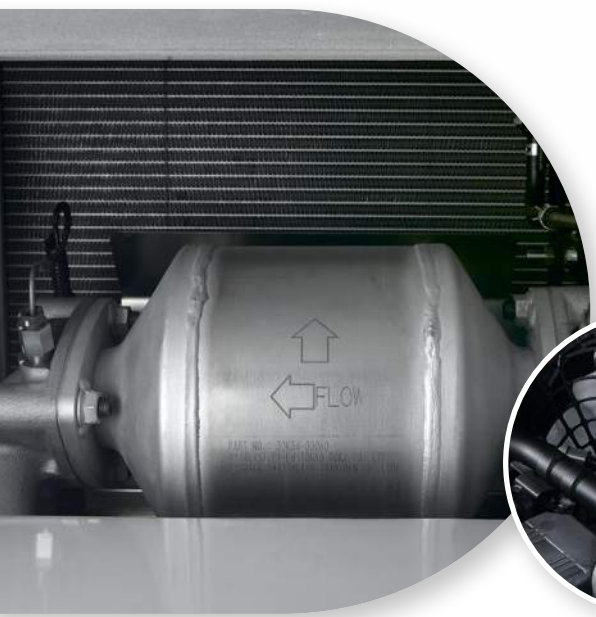


AHORA conforme a la Fase V



### FRÍO Y SILENCIOSO

- Sistema de radiador y ventilador con un sistema de refrigeración de flujo transversal horizontal: ayuda a mantener el motor frío y funcionando al máximo rendimiento.
- Diseño acanalado: para un intercambio de calor óptimo.
- Núcleo de aluminio: para evitar la corrosión.
- Ventilador de transmisión directa: reduce el ruido y el mantenimiento necesario.



### MAYOR PROTECCIÓN DEL MOTOR

- El sistema de protección del motor, regulado por el módulo de control del vehículo, mantiene la carretilla funcionando a los niveles deseados, a la vez que evita daños en la carretilla y le ahorra dinero. Si alguno de los líquidos esenciales desciende a un nivel crítico, la velocidad del motor se reduce automáticamente y el operario es notificado de inmediato con una luz en la pantalla del salpicadero.



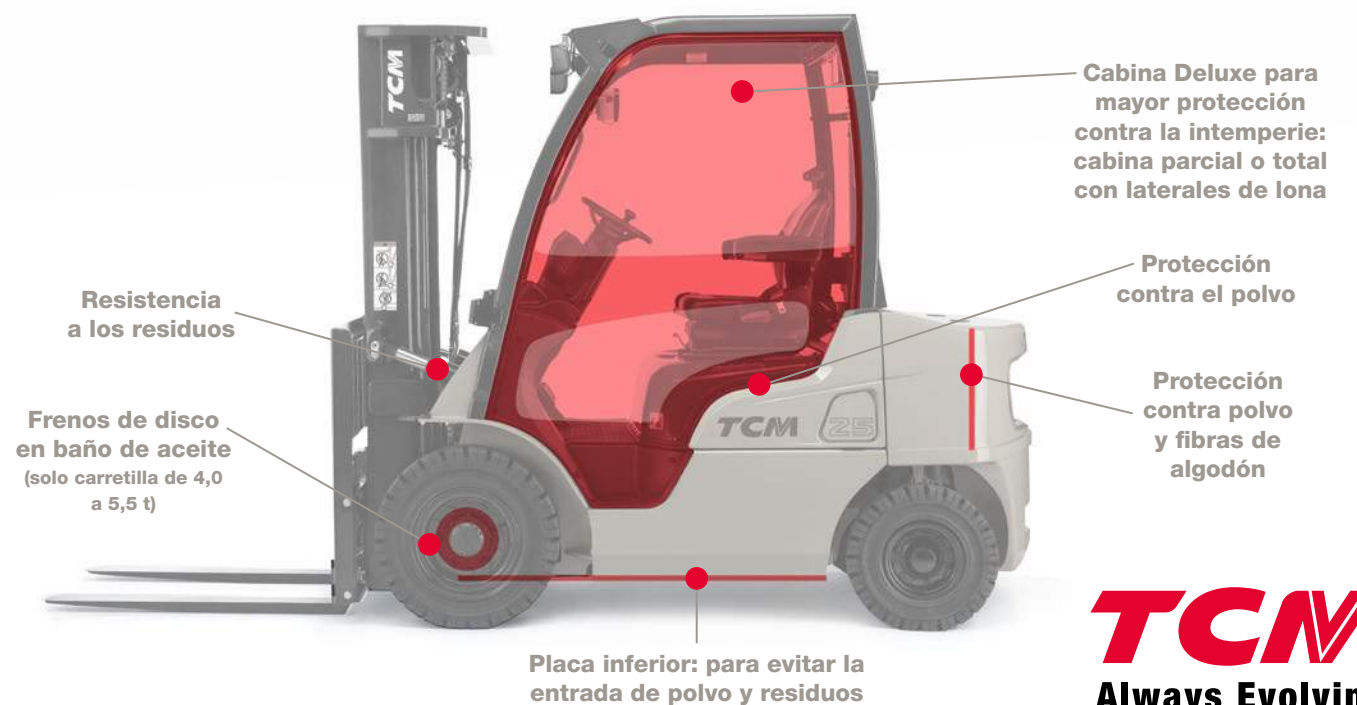
### MODO DE AHORRO DE COMBUSTIBLE

- Basta con cambiar el botón de conducción ECO de «Power» a «Soft» para reducir el consumo de combustible hasta un 18 %, disminuyendo eficazmente los niveles de ruido a la vez que aumenta el confort del operario.



### OPCIONES FLEXIBLES DISEÑADAS PARA APLICACIONES EXIGENTES

- Protección adicional para evitar la entrada de mayores niveles de suciedad y residuos según el entorno operativo. Estas robustas opciones reducen el riesgo de tiempos de inactividad a largo plazo.







# FD/FGE 1,5-5,5 toneladas

## MEJORA DE LA SEGURIDAD DEL OPERARIO

Nuestra gama de opciones y funciones de seguridad avanzadas ayuda a proteger a los operarios, peatones y objetos en el entorno de trabajo y aumentar la seguridad y el estado de alerta de los operarios durante toda la jornada, a la vez que reduce los riesgos existentes.



## SISTEMA DE DETECCIÓN DE PRESENCIA DEL OPERARIO

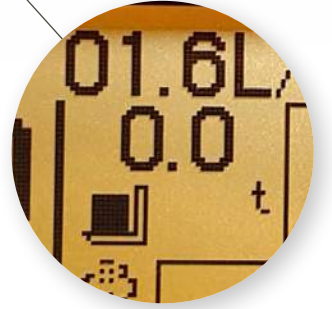
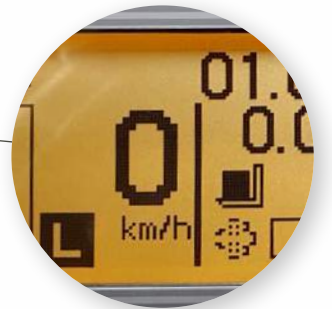
Para aumentar la seguridad para el operario y el personal del entorno, el sistema de presencia del operario (OPS), disponible de serie, proporciona recordatorios acústicos y visuales al operario.

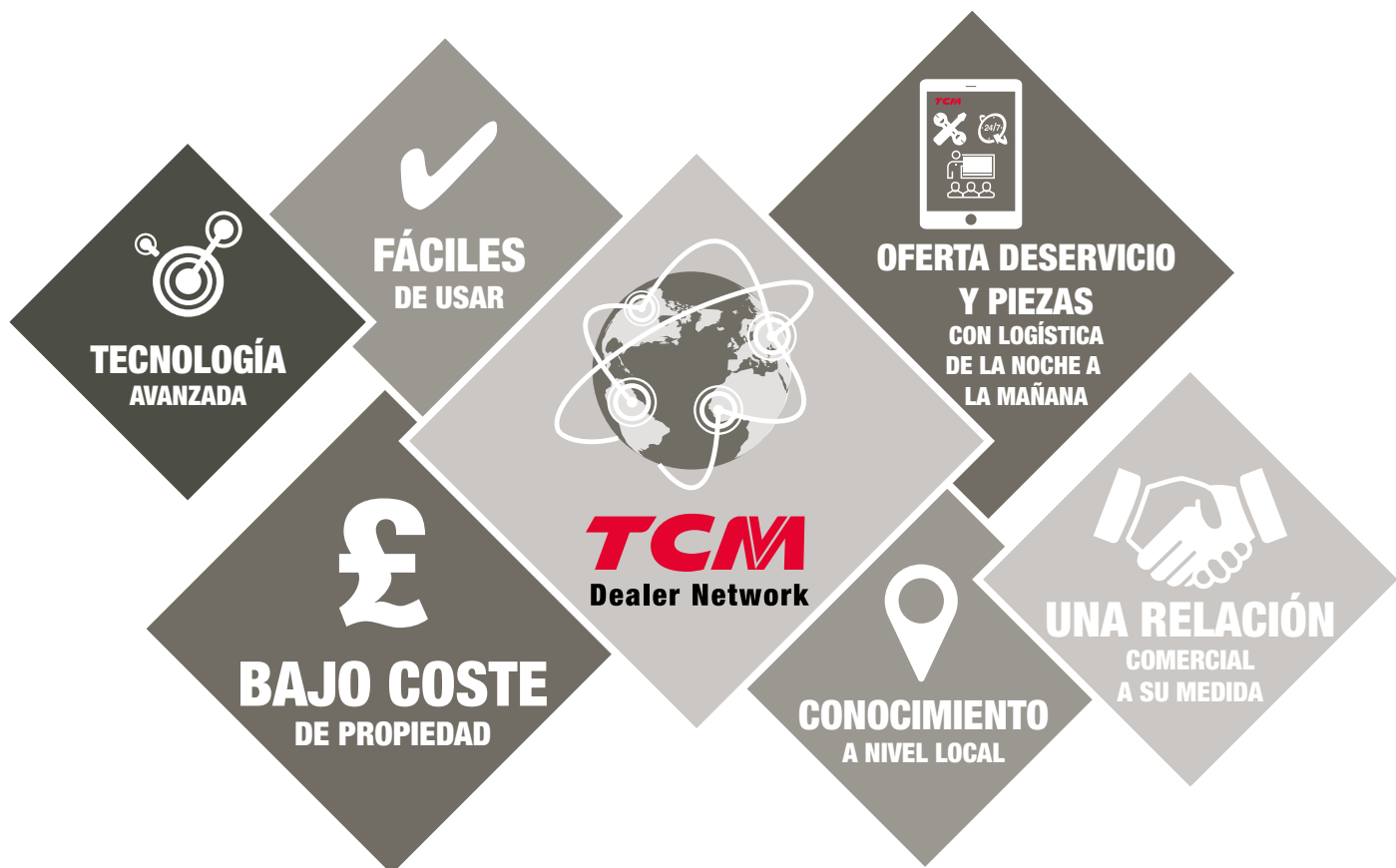
Todas las funciones eléctricas de desplazamiento y algunas funciones hidráulicas se desactivan cuando el operario abandona la posición normal de trabajo. Si el operario abandona el compartimento sin accionar el freno de estacionamiento o se olvida de abrocharse el cinturón de seguridad naranja (de color brillante para un uso inmediato), suena una alarma de advertencia y aparece un indicador en el salpicadero.



## PAQUETES DE SEGURIDAD ESTÁNDAR Y OPCIONALES PARA ADAPTARSE A SU APLICACIÓN

- Asidero trasero con bocina: permite al operario agarrarse al asidero de forma cómoda y segura y acceder a la bocina al circular marcha atrás.
- Control de velocidad de desplazamiento: programación de límites de velocidad y aceleración en áreas donde se requiere precaución, como aplicaciones con tráfico peatonal.
- Paquetes de luces de trabajo traseras, luz azul trasera, girofaro de advertencia y alarma, aumenta la visibilidad para los operarios en áreas de trabajo poco iluminadas y la visibilidad de la carretilla en funcionamiento para los trabajadores cercanos.
- Indicador del peso de la carga: el peso sobre las horquillas aparece automáticamente en el salpicadero cuando se elevan las horquillas.
- Soporte móvil del depósito de GLP: reduce el esfuerzo del operario, esta opción permite retirar y sustituir el depósito de combustible vacío con mayor facilidad.
- Escalones antideslizantes, para aumentar la seguridad del operario en el ritmo frenético diario.





MODELO	CAPACIDAD DE CARGA (KG)	DISTANCIA DEL CENTRO DE CARGA (MM)	MOTOR	LONGITUD TOTAL (MM)	ANCHO TOTAL (MM)	POTENCIA DEL MOTOR DIÉSEL/ GLP (KW)
FGE15-E2	1500	500	GLP	2260	1065	41
FGE18-E2	1750	500	GLP	2300	1065	41
FGE20C-E2	2000	500	GLP	2355	1065	41
FD/FGE20-E2	2000	500	Diésel/GLP	2485	1150	36 / 41
FD/FGE25-E2	2500	500	Diésel/GLP	2560	1150	36 / 41
FD/FGE30-E2	3000	500	Diésel/GLP	2735	1275	36 / 47
FD/FGE35-E2	3500	500	Diésel/GLP	2795	1290	36 / 47
FD/FGE40-E2	4000	500	Diésel/GLP	3000	1415	54 / 54
FD/FGE45-E2	4500	500	Diésel/GLP	3130	1460	54 / 54
FD/FGE50C-E2	5000	500	Diésel/GLP	3170	1460	54 / 54
FD/FGE50-E2	5000	600	Diésel/GLP	3310	1460	54 / 54
FD/FGE55-E2	5500	600	Diésel/GLP	3360	1460	54 / 54



**TCM**  
Always Evolving

info@tcm.eu | tcm.eu

© 2021 MLE B.V. (registro n.º 33274459). Todos los derechos están reservados.

MLE B.V. se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso respecto a los colores, los equipos o las especificaciones que se detallan en este catálogo, o suprimir modelos individuales. Los colores de los vehículos entregados pueden diferir ligeramente de los que se muestran en este catálogo. Las especificaciones varían para los diferentes países dependiendo de las condiciones del mercado local. Consulte a su concesionario local para asegurarse de que el vehículo entregado cumple sus expectativas. Todos los valores se han determinado basándose en condiciones estándar y pueden variar en función del motor y las tolerancias del sistema, el estado de la carretilla y las condiciones operativas. Es posible que algunos de los equipos que se muestran en las fotos sean opcionales. CSBT2146-0223ES